

サンエーニュース 12月号

第27巻第12号 (通巻164号)

2015年12月吉日

祝！日本精機、菊地直也氏、…

今年の秋の叙勲で秋田県内からは旭日章 16 人、瑞宝章 54 人の計 70 人が選ばれた。このうち「瑞宝単光章」に我らが業界から日本精機の菊地直也氏が選ばれた。菊地氏は平成 24 年度に技能検定功労者として厚生労働大臣表彰を受賞されており、3 年ぶりの快挙に秋田県内の業界人はお祝いのセレモニーはいつなのかとの話で持ちきりです。我が社も大変にお世話になっており、お祝いを持参させて頂きました。なかなか日の当たらない製造業界に明るい話題が出て、とても喜ばしいことです。まだお若いのでひょっとしたらもう一つくらいはもらえるかも…今後のご活躍に期待したいと思います。これからもよろしくお願いします。(伸)

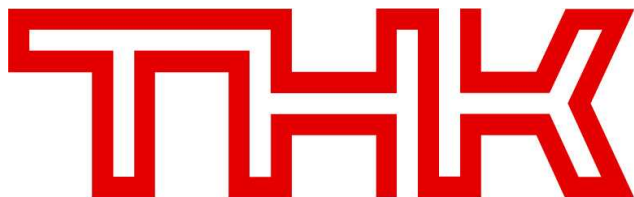
旭金属工業 ロングボールポイント六角棒レンチ



毎年恒例のボールポイント六角棒レンチ!あらゆる用途にお使い頂け、いつも人気の一品です。単品もご用意ですが、今回はロングタイプの便利なホルダー付きの9本組をご用意。各サイズ毎(1.5~10mm)に色分けされており、大変便利です。この機会に是非どうぞ。

気になる価格は… 各担当にお問い合わせ下さい

免震装置は



The Mark of Linear Motion

★2016年1月 イベント情報

1/13~15	第45回ネブコンジャパン エレクトロテストジャパン 半導体パッケージング技術展 オートモーティブ ワールド ライティング ジャパン 2016 他	東京ビッグサイト
1/27~29	ASTEC 2016/SURTECH 2016 Smart Energy Japan/新電力 EXPO 3D Printing/新機能性材料展 他	東京ビッグサイト

※念のため、主催者もしくは当社営業にご確認ください…

マイナンバー制度がやってくる！ 正しい知識をご存じですか？

既に通知が始まっているマイナンバー制度。今年末の年末調整の記入用紙から既に番号の記入欄が存在するなど、実際の運用が始まっています。本号では企業が取り組むべきポイントを特集します。

マイナンバー制度は、経理・人事関係者はマイナンバーを管理する体制をしっかりと整備しておかなければ、あっという間に法律の罰則対象になってしまいます。ありとあらゆる個人情報を引き出すキーナンバーがマイナンバーなので、国としてもこれを簡単に漏えいしてしまうような環境に置かせるわけにはいかないからです。しかし、源泉徴収票、支払調書、健康保険に、厚生年金保険被保険者資格所得届など、膨大な種類の書類全てにマイナンバーを使用するため、もちろん漏えいの機会も他の部署よりも格段に多いのです。

中小企業のマイナンバー対応におけるポイントとは一

・対象業務の洗い出し

、どういった業務や書類がマイナンバーの記載対象になるか整理が必要です。大きく分けて、税務分野(税務署等に提出する各種調書・届出類)と社会保障分野(健康保険、雇用保険、年金等)の2分野の書類にマイナンバーの記載が必要となります。

・マイナンバー収集対象者の洗い出し

2つ目のポイントは、収集の対象となる者の洗い出しです。洗い出すのは、主に以下のような項目に該当する対象者になります。

- ① 従業員等とその扶養家族(役員やパート・アルバイト等を含む)
- ② 不動産の使用料金の支払先
- ③ 土業等、外部の報酬支払先
- ④ 配当の支払い先

・対処方針の検討

対象業務と収集対象者の洗い出しが終わったら、組織体制、社内規程、担当部門・担当者の明確化、身元確認・番号確認方法、安全管理措置などの方針を考えることになります。しかし、ほとんどの中小企業では、マイナンバーのための専門の組織・担当者や新しい規程を作ったりするほどの余力がないのが現実です。そのため、まずはエクセル等で管理するマイナンバーに必ずパスワードを設定しておくなど、最低限のセキュリティ管理をしたり、不必要に多くの担当者にマイナンバーを触らせないなど、自社の現状にあわせて、運用できるレベルから対処方針を検討してください。なお、安全管理措置については、中小企業者に特例での軽減措置があります。

・関連システムの改修と委託先・再委託先の監督等

最後のポイントが、主にマイナンバーの管理に係わる内容です。

こちらは、中小企業の場合、比較的受け身で対応すればよい項目です。中小企業では汎用品の会計ソフトや給与計算ソフトを使っていることが多く、基本的には、ソフトウェア会社側が行うシステム改変にあわせて対応すればよいでしょう。マイナンバーは非常に厳密な個人情報であるため、「収集して、保管して、利用する」という作業だけでも非常に面倒です。

以上、マイナンバーに関わるポイントをまとめてみましたが、いかがでしょうか。管理体制が肝になるマイナンバー制度。面倒な事ばかりと思われがちですが、今後一部の申請手続きが簡略化されるなど、メリットもあります。うまく活用して、お付き合いしていきたいものです。

★★★★中古機械冬の市 2015★★★★

人気の中古機械を大放出！各一台限りにつき売り切れ御免！この機会に是非どうぞ。また、当社ではお客様からの買取・委託販売も行っております。詳しくは各営業担当までお気軽にどうぞ。



MORI SEIKI
THE MACHINE TOOL COMPANY

汎用旋盤

MS-650

秋田県内にて保管

振り	435mm
心間	650mm
主軸貫通孔	52mm
主軸 スリーブのテーパ	MT.No.6
主軸 センタのテーパ	MT.No.4
主軸速度 (rpm)	32～1800 (12段階)
刃物台 最大刃物角 (X×Y)	25×25mm
心押台 センタのテーパ	MT.No.4
所要床面積	930×1990
重量 (正味)	1785kg

日立精工 **MACC**
マシニングセンタ **MATIC48VGB**

秋田県内にて保管



テーブル移動距離	X800 x Y420 x Z400 mm
制御	FANUC 6B

招待券を抽選で3名様にプレゼント！

岡田謙三展 2/28まで

◎会場／秋田市立千秋美術館

◎開館時間／午前10時～午後6時

横浜市に生まれる。1922年東京美術学校西洋画科に入学。24年渡仏し、在仏中サロン・ドートンヌに入選、27年に帰国。29年から二科展に出品し、37年会員となる。39年昭和洋画奨励賞受賞。50年にはニューヨークに渡り、53年ペティ・パーソンズ・ギャラリー初個展を開催。在日時代の都会的・叙情的な具象から、抽象表現主義の影響を受けて抽象画に移行し、日本の伝統美に基づいた幽玄主義(ユーゲニズム)といわれる作風をなす。

応募締切は1/20(水)です。ご希望の方は担当営業まで…



Hitachi Seiki 横フライス **MS-P**
秋田県内にて保管

テーブル移動距離	X600 x Y250 x Z340 mm
自動送り速度 (m/min)	左右前後12~1200/上下12~1200
回 速 数	12段(60~1800rpm)
主 軸 端	No.50
機械の高さ×幅×奥行	1650×2140×1950mm
重 量	2200kg

※スケール付きですが、割出台は付属しません。

豊和産業 フライス盤

STRONG MILL 1V

秋田県内にて保管
昭和54年9月製造



テーブル移動距離	X600 x Y250 x Z400 mm
自動送り速度 (m/min)	12段(左右前後22~800/上下11~400)
回 速 数	12段(60~2100rpm)
主軸テーパ	N.S.T. No.50
据付面積	1020×560mm
機械の高さ×幅×奥行	1785×1540×1660mm
重 量	1800kg

詳しくは各営業担当までお問い合わせ下さい

編集後記

秋田市の渡辺さんから「新しいメガネ似合いますね！」と言われたので、「スポーツタイプの老眼鏡ですよ！」って言ったたら、驚かれました…見た目はごまかせるけど、体は誤魔化せません。確実に歳をとっていきます…(伸) どんなことでも結構です。ご一報ください。粗品をさしあげます。

サンエーニュース 三栄機械器具株式会社

〒010-0065 秋田県秋田市茨島2丁目9-35

TEL 018-862-3105 FAX 018-863-0924

企画部 佐々木隆貴

ホームページ <http://www.saneikikai.co.jp/>

E-mail info@saneikikai.co.jp

